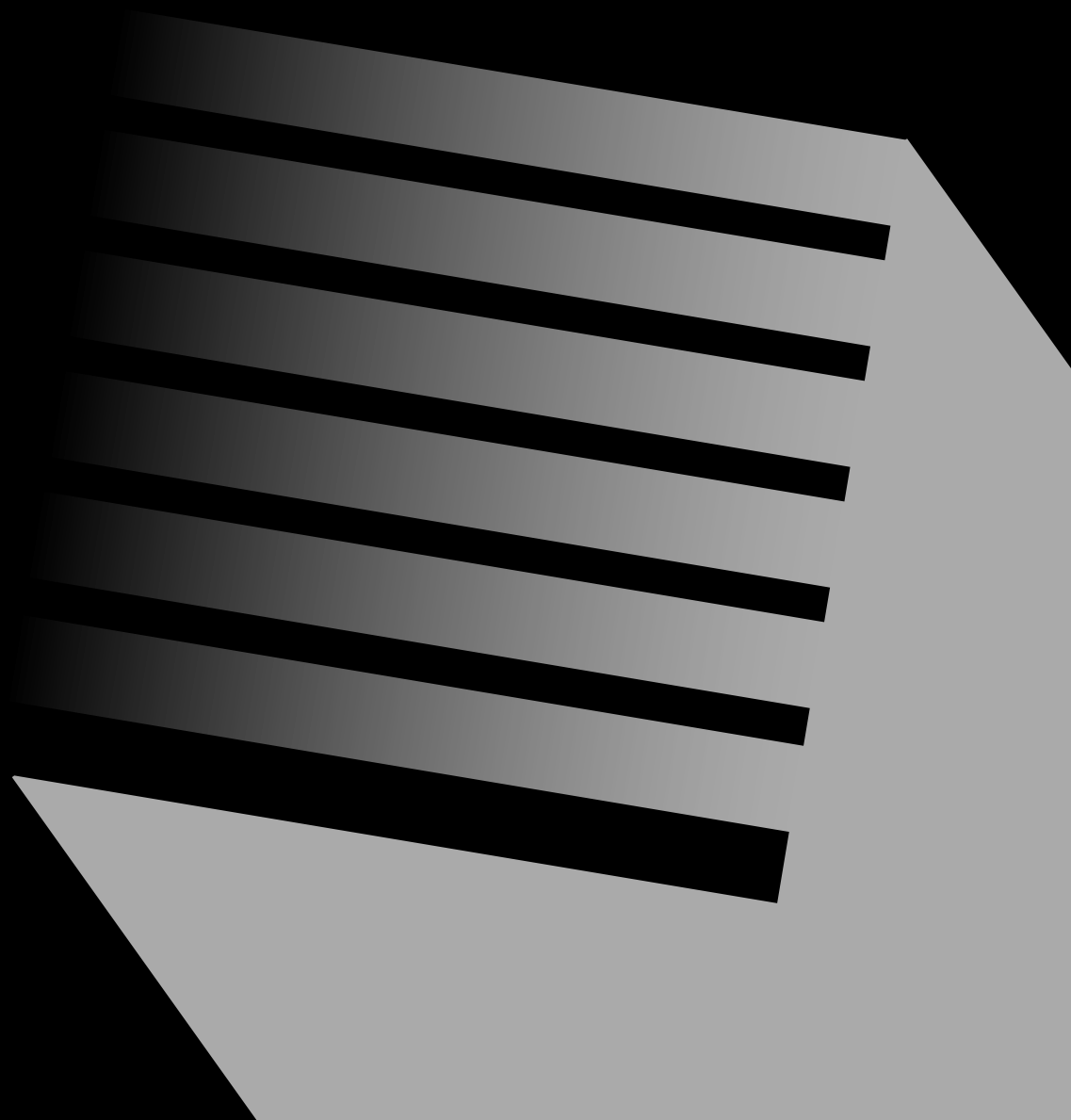




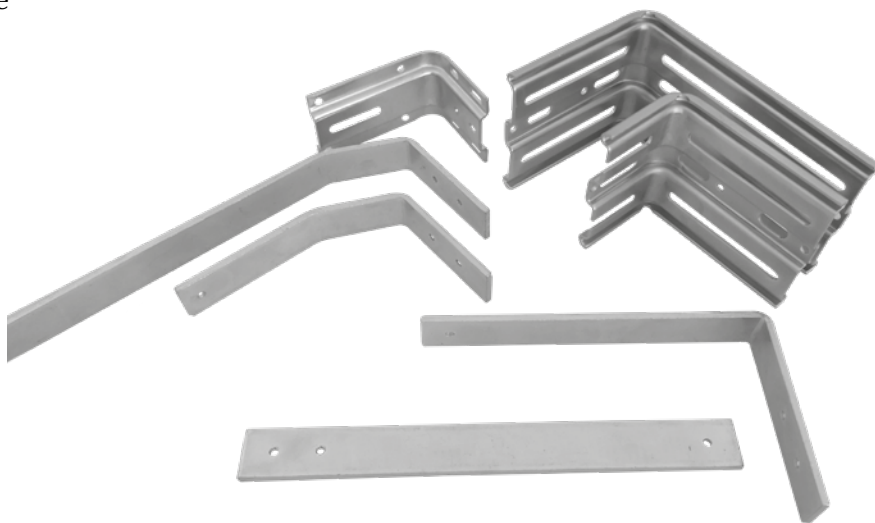
MI-METAL[®]

STAMPAGGI INDUSTRIALI SU MISURA



I NUMERI

- 7 Presse per stampaggio fino a 400 ton
- 9 Presse per stampaggio di ripresa 35/50ton
- 3 Saldatrice a banco con automazione
- 10 Automazioni dedicate
- 1 Filetatrice pluriteste
- 3 Profilatrici 8/14/16 teste
- 1 Pressa piegatrice a bandiera 6m
- 1 Brocciatrice
- 1 Rullatrice 20 ton
- 1 Pannellatrice combinata
- 1 Elettroerosione filo
- 1 Centro di lavoro
- 2 Rettifiche tangenziale
- 2 Frese manuali
- 1 Tornio parallelo
- 1 Forno per trattamenti termici
- 3 Seghe a nastro
- 2 Postazioni cad



Linee di assemblaggio su richiesta

3.100 mq di area coperta adibita a produzione.

LE LAVORAZIONI

Mi-Metal srl offre le lavorazioni di:

- Stampaggio e tranciatura
- Ripresa
- Profilatura
- Piegatura
- Lavorazioni meccaniche
- Lavorazioni accessorie
- Progettazione stampi
- Manutenzione produzione stampi
- Rullatura
- Brocciatura
- Assemblaggi



TRANCIATURA E STAMPAGGIO

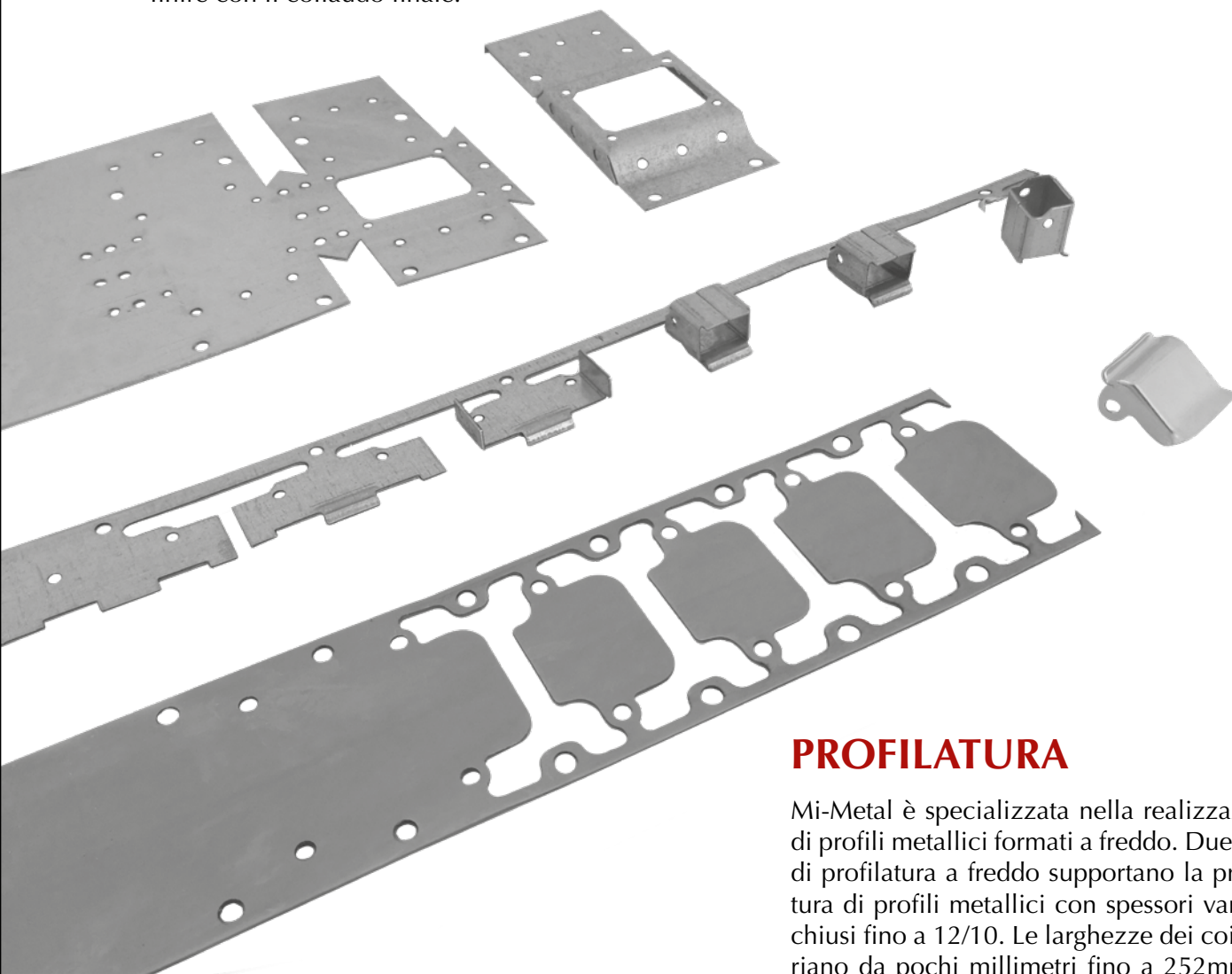
L'utilizzo di stampi progressivi consente di creare prodotti di ottima qualità, mantenendo standard di produttività molto elevati. Mi-Metal è in grado di stampare e tranciare spessori da 0.4mm a 4.0mm. A supporto della produzione la nostra attrezzatura ci permette di realizzare la manutenzione ordinaria e straordinaria nei tempi più brevi possibili.

Con la collaborazione di altre aziende possiamo proporvi per i vostri particolari trattamenti termici, rivestimenti estetici anti-corrosivi o altre lavorazioni.

PROGETTAZIONE

Il reparto progettazione altamente flessibile, progetta stampi trancia per lamiere, a passo, a blocco, stampi per la piegatura ed imbutitura utilizzando software 2D e/o 3D e collegamenti CAD/CAM con le macchine per la realizzazione delle singole parti.

Lo staff tecnico della Mi-Metal srl è in grado di affiancare il cliente in ogni momento del processo, dal ricevimento del disegno allo sviluppo dell'attrezzatura passando per la prototipazione e per finire con il collaudo finale.

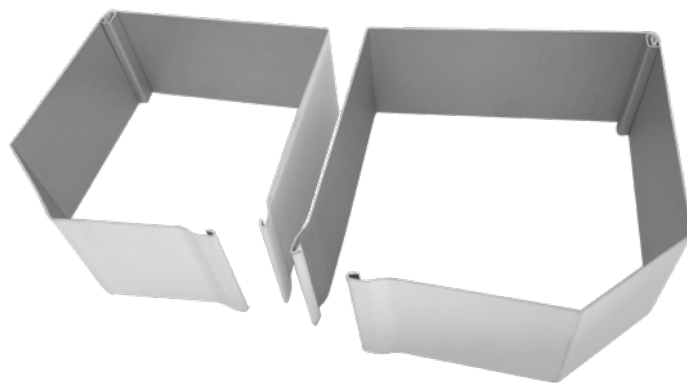


PROFILATURA

Mi-Metal è specializzata nella realizzazione di profili metallici formati a freddo. Due linee di profilatura a freddo supportano la profilatura di profili metallici con spessori variabili chiusi fino a 12/10. Le larghezze dei coils variano da pochi millimetri fino a 252mm. La profilatura è supportata a monte da unità per la punzonatura e la tracciatura.

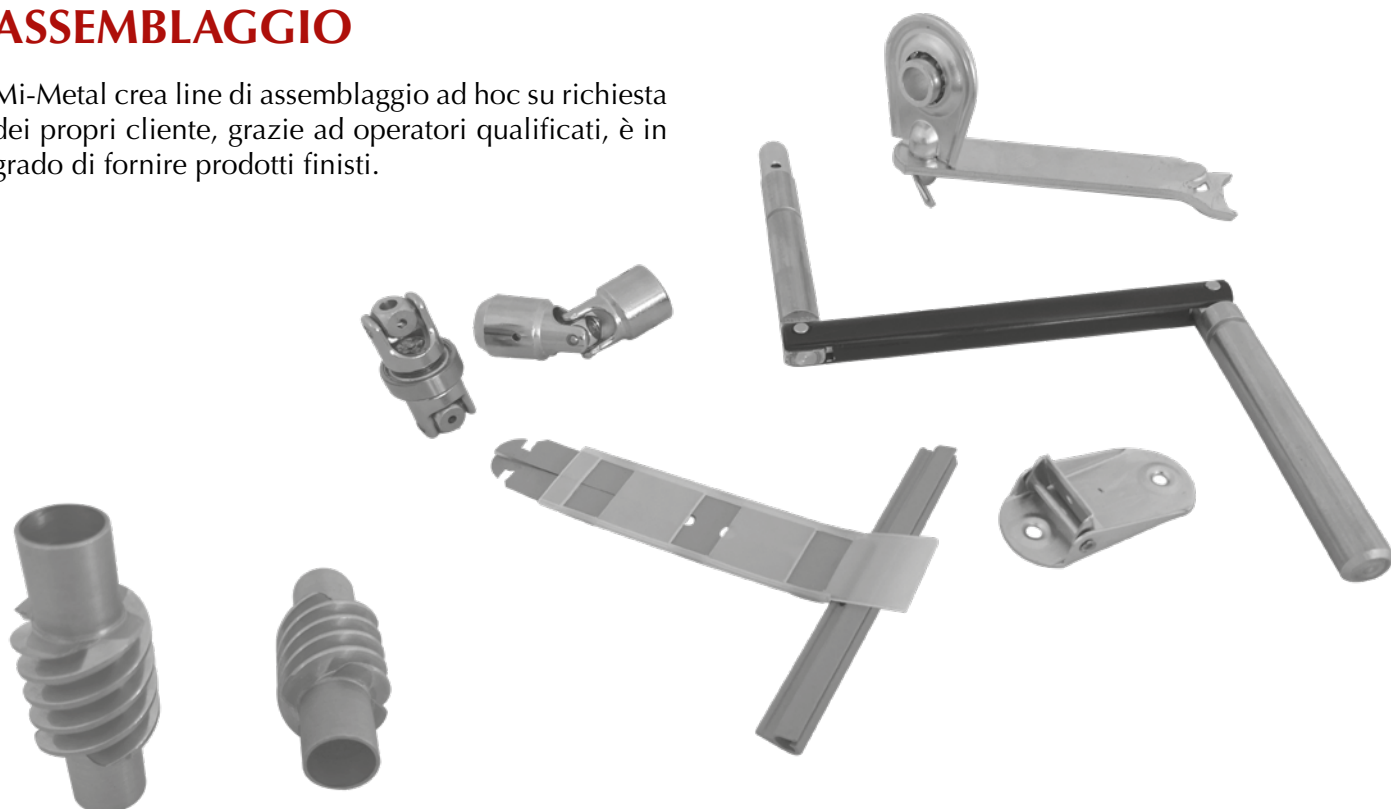
PIEGATURA

La piegatura a CNC è una fase del processo di lavorazione lamiere che modifica la forma di una lamiera mediante un'azione di flessione. Mi-Metal è dotata di piegatrice a bandiera della lunghezza di 6m, adatta a piegare profili da 1mm di acciaio e 1,5m in leghe leggere.



ASSEMBLAGGIO

Mi-Metal crea linee di assemblaggio ad hoc su richiesta dei propri clienti, grazie ad operatori qualificati, è in grado di fornire prodotti finiti.



MI-METAL S.r.l.

Viale del Lavoro, 44
36020 Barbarano (VI)
Italy
T. (+39) 0444 896 939
F. (+39) 0444 795 222
www.mimetal.com
mimetal@mimetal.com

